

ՀԱՍՏԱՏՎԱԾ Է

Մաքսային միության հանձնաժողովի

2011 թվականի օգոստոսի 16-ի

թիվ 769 որոշմամբ



ՄԱՔՍԱՅԻՆ ՄԻՈՒԹՅԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԿԱՆՈՆԱԿԱՐԳ

ՄՄ ՏԿ 005/2011

Փաթեթվածքի անվտանգության մասին

Բովանդակություն

Նախաբան	3
Հոդված 1. Կիրառության ոլորտը	3
Հոդված 2. Սահմանումները	5
Հոդված 3. Շուկայում շրջանառության կանոնները	7
Հոդված 4. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջներին համապատասխանության ապահովումը	8
Հոդված 5. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջները	9
Հոդված 6. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մականշվածքին ներկայացվող պահանջները	16
Հոդված 7. Համապատասխանության հավաստումը	18
Հոդված 8. Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով մակնշումը	22
Հոդված 9. Երաշխիքային վերապահումը	22
Հավելված 1 Սննդամթերքի հետ շփվող փաթեթվածքից (խցանափակման միջոցների) նյութերից արտազատվող նյութերի անվտանգության սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշները եւ նորմատիվները	23
Հավելված 2 Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետազոտության ժամանակ օգտագործվող մոդելային միջավայրերի ցանկ	44
Հավելված 3 Նյութի թվային, տառային (հապավում) նշագրումը, որից պատրաստվում է փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)	48
Հավելված 4 Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մականշվածքի վրա գետեղվող պիկտոգրամներ եւ պայմանանշաններ	51

ՓԱԹԵԹՎԱԾՔԻ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՄԱՍԻՆ

ՄՄ ՏԿ 005/2011

Նախաբան

1. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգը մշակված է «Բելառուսի Հանրապետությունում, Ղազախստանի Հանրապետությունում եւ Ռուսաստանի Դաշնությունում տեխնիկական կանոնակարգման միասնական սկզբունքների ու կանոնների մասին» 2010 թվականի նոյեմբերի 18-ի համաձայնագրին համապատասխան:

2. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգը մշակված է Մաքսային միության մաքսային տարածքում փաթեթվածքին (խցանափակման միջոցներին) ներկայացվող կիրառության եւ կատարման համար պարտադիր միասնական պահանջներ սահմանելու, Մաքսային միության մաքսային տարածքում շրջանառության մեջ դրվող փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) ազատ տեղափոխումն ապահովելու նպատակով:

3. Եթե փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վերաբերյալ ընդունված են փաթեթվածքին (խցանափակման միջոցներին) ներկայացվող պահանջները սահմանող Մաքսային միության տեխնիկական այլ կանոնակարգեր, ապա փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) պետք է համապատասխանի Մաքսային միության տեխնիկական բոլոր այն կանոնակարգերի պահանջներին, որոնց գործողությունը տարածվում է դրա վրա:

Հոդված 1. Կիրառության ոլորտը

1. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգը տարածվում է պատրաստի արտադրանք հանդիսացող փաթեթվածքի բոլոր տեսակների վրա՝ ներառյալ

խցանափակման միջոցները, որոնք դրվում են շրջանառության մեջ Մաքսային միության մաքսային տարածքում՝ անկախ ծագման երկրից:

2. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) բոլոր տեսակների վրա, որոնք պատրաստվում են այն արտադրանքն արտադրողի կողմից, որը փաթեթավորվում է դրա արտադրության գործընթացում, դրվում է շրջանառության մեջ Մաքսային միության մաքսային տարածքում, տարածվում են սույն Տեխնիկական կանոնակարգի միայն 2-րդ, 4-րդ, 5-րդ հոդվածների, 6-րդ հոդվածի 1-ին, 2-րդ կետերի, 9-րդ հոդվածի պահանջները:

3. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգով սահմանվում են Մաքսային միության մաքսային տարածքում փաթեթվածքին (խցանափակման միջոցներին) ներկայացվող կիրառության եւ կատարման համար պարտադիր պահանջները եւ դրանց հետ կապված պահպանման, փոխադրման եւ ուսիլիզացիայի գործընթացների նկատմամբ պահանջները՝ մարդու կյանքն ու առողջությունը, գույքը, շրջակա միջավայրը, կենդանիների, բույսերի կյանքը կամ առողջությունը պաշտպանելու, ինչպես նաև՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) սպառողներին դրա նշանակության եւ անվտանգության առնչությամբ մոլորության մեջ գցող գործողությունները կանխելու նպատակով:

4. Փաթեթվածքը, ըստ օգտագործվող նյութերի, բաժանվում է հետեւյալ տեսակների.

մետաղական,

պոլիմերային,

թղթե եւ ստվարաթղթե,

ապակյա,

փայտյա,

համակցված նյութերից,

տեքստիլ նյութերից.

կերամիկական:

5. Խցանափակման միջոցները, ըստ օգտագործվող նյութերի, բաժանվում են հետեւյալ տեսակների.

մետաղական, կեղեւախցանային, պոլիմերային, համակցված եւ ստվարաթղթից:

6. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգը չի տարածվում բժշկական սարքերի, դեղամիջոցների, դեղագործական արտադրանքի, ծխախոտային արտադրատեսակների եւ վտանգավոր բեռների համար նախատեսված փաթեթվածքի վրա:

Հոդված 2. Սահմանումները

Մաքսային միության սույն Տեխնիկական կանոնակարգում կիրառվում են հետեւյալ տերմինները եւ դրանց սահմանումները.

Նոյնականացում՝ փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) սույն Տեխնիկական կանոնակարգի կիրառության ոլորտին դասելու եւ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) փաստացի բնութագրերի՝ տեխնիկական փաստաթղթերում (այդ թվում՝ ուղեկցող փաստաթղթերում) պարունակվող տվյալներին համապատասխանությունը սահմանելու ընթացակարգը.

պատրաստող (արտադրող)՝ իրավաբանական անձ կամ անհատ ձեռնարկատեր հանդիսացող ֆիզիկական անձ, որն իր անունից իրականացնում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) արտադրությունը եւ (կամ) շրջանառության մեջ դնելը եւ պատասխանատու է սույն Տեխնիկական կանոնակարգի անվտանգության պահանջներին համապատասխանության համար,

ներմուծող՝ Մաքսային միության անդամ պետության ռեզիդենտ, որը Մաքսային միության անդամ պետության ոչ ռեզիդենտի հետ կնքել է

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) փոխանցման արտաքին առեւտրային պայմանագիր, իրականացնում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) իրացումը եւ (կամ) օգտագործումն ու պատասխանատվություն է կրում Մաքսային միության սույն Տեխնիկական կանոնակարգի անվտանգության պահանջներին դրա համապատասխանության համար,

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մականշվածք՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա նշանների, գրառումների, պիկտոգրամների, պայմանանշանների տեսքով գետեղվող տեղեկություններ եւ (կամ) ուղեկցող փաստաթղթեր՝ նույնականացումն ապահովելու, սպառողներին իրազեկելու համար,

բազմաշրջանառու փաթեթվածք՝ բազմակի կիրառության համար նախատեսված փաթեթվածք,

մոդելային միջավայր՝ սննդամթերքի հատկությունները նմանակող միջավայր,

շուկայում շրջանառություն՝ փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) արտադրողից սպառողին (օգտագործողին) փոխանցվելու գործընթացներ, որոնցով անցնում է փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)՝ պատրաստման ավարտից հետո,

սպառողական փաթեթվածք՝ վերջնական սպառողին իրացվող արտադրանքի վաճառքի կամ սկզբնական փաթեթավորման համար նախատեսված փաթեթվածք,

ըստ նշանակության կիրառություն՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) օգտագործումը՝ արտադրողի կողմից սահմանված նշանակությանը համապատասխան,

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) տեսակ՝ փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) ըստ նյութի եւ կառուցվածքի սահմանող դասակարգման միավոր,

տիպային նմուշ՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցի) նմուշը՝ մի խումբ համանման արտադրանքից ընտրված, միեւնույն նյութերից միեւնույն տեխնոլոգիայով պատրաստված, միեւնույն կառուցվածքն ունեցող եւ անվտանգության միեւնույն պահանջներին համապատասխանող,

տրանսպորտային փաթեթվածք՝ արտադրանքի պահպանման եւ փոխադրման համար նախատեսված փաթեթվածք, որը նախատեսված է արտադրանքը տեղափոխելիս վնասվածքներից պաշտպանելու համար, եւ որն առանձին տրանսպորտային միավոր է կազմում,

խցանափակման միջոց՝ փաթեթվածքը խցանափակելու եւ դրա պարունակությունը պահպանելու համար նախատեսված արտադրատեսակ,

փաթեթվածք՝ արտադրատեսակ, որն օգտագործվում է հումքը եւ պատրաստի արտադրանքը տեղավորելու, պաշտպանելու, փոխադրելու, բեռնելու եւ բեռնաթափելու, առաքելու եւ պահպանելու համար,

փաթեթավորման նյութ՝ փաթեթվածքի պատրաստման համար նախատեսված նյութ:

Հոդված 3. Շուկայում շրջանառության կանոնները

1. Փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) դրվում է շրջանառության մեջ Մաքսային միության մաքսային տարածքում այն պայմանով, որ այն անցել է սույն Տեխնիկական կանոնակարգով, ինչպես նաև՝ Մաքսային միության մյուս այն տեխնիկական կանոնակարգերով՝ սահմանված համապատասխանության գնահատման (հավաստման) համար անհրաժեշտ ընթացակարգերը, որոնց գործողությունը տարածվում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա:

2. Փաթեթվածքը (իցանափակման միջոցները), որի համապատասխանությունը սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին հաստատված չէ, չպետք է մակնշվի Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով, եւ չի թույլատրվում Մաքսային միության մաքսային տարածքում այն բաց թողնել շրջանառության մեջ:

Հոդված 4. Անվտանգությանը ներկայացվող պահանջներին համապատասխանության ապահովումը

1. Փաթեթվածքի (իցանափակման միջոցների) համապատասխանությունը սույն Տեխնիկական կանոնակարգին ապահովվում է կամ վերջինիս պահանջներն ուղղակիորեն կատարելու կամ այն ստանդարտների պահանջները կատարելու միջոցով, որոնց կամավոր հիմունքով կիրառման արդյունքում ապահովվում է սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների պահպանումը, եւ այն ստանդարտների պահանջները կատարելու միջոցով, որոնք պարունակում են սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջները կիրառելու եւ կատարելու եւ արտադրանքի համապատասխանության գնահատում (հավաստում) իրականացնելու համար անհրաժեշտ՝ հետազոտությունների (փորձարկումների) եւ չափումների կանոններ ու մեթոդներ, այդ թվում՝ նմուշառման կանոններ (այսուհետ՝ ստանդարտներ):

Տվյալ ստանդարտների պահանջները կամավոր հիմունքով կատարելը վկայում է փաթեթվածքի (իցանափակման միջոցների)[՝] սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանության մասին:

2. Սույն հոդվածի 1-ին կետում նշված ստանդարտների ցանկը հաստատում է Մաքսային միության հանձնաժողովը:

Հոդված 5. Անվտանգության պահանջները

1. Փաթեթվածքը (իսցանափակման միջոցները) եւ դրա պահպանման, փոխադրման եւ ուտիլիզացիայի գործընթացները պետք է համապատասխանեն սույն հոդվածի անվտանգության պահանջներին:
2. Փաթեթվածքը (իսցանափակման միջոցները) պետք է նախագծվի եւ պատրաստվի այնպես, որ այն ըստ նշանակության կիրառելիս ապահովվի փաթեթվածքի (իսցանափակման միջոցների) կառուցվածքով եւ օգտագործվող նյութերով պայմանավորված ռիսկի նվազեցումը:
3. Փաթեթվածքի անվտանգությունը պետք է ապահովվի ստորեւ նշվածներին ներկայացվող պահանջների ամբողջությամբ.

Կիրառվող նյութեր, որոնք շփվում են սննդամթերքի հետ՝ սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշների առումով,

մեխանիկական ցուցանիշներ,

քիմիական կայունություն,

հերմետիկություն:

4. Սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի հետ շփվող փաթեթվածքը պետք է համապատասխանի 1-ին հավելվածում նշված սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշներին:

Փաթեթվածքի սանիտարաքիմիական հետազոտությունների մոդելավորման պայմանները նշված են 2-րդ հավելվածում:

5. Սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի, պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքի, խաղալիքների, մանկական տեսականու արտադրատեսակների փաթեթավորման համար նախատեսված փաթեթվածքը դրանց հետ շփվող մոդելային եւ օդային միջավայրերի մեջ չպետք է արտազատի նյութեր՝ մարդու առողջության համար վնասակար՝ քիմիական նյութերի

միգրացիայի առավելագույն թույլատրելի քանակությունը գերազանցող քանակությամբ:

6. Փաթեթվածքը՝ մեխանիկական ցուցանիշներով եւ քիմիական կայունությամբ (եթե դրանք նախատեսված են փաթեթվածքի կառուցվածքով եւ նշանակությամբ) պետք է համապատասխանի սույն հոդվածի 6.1-6.8 կետերում շարադրված անվտանգության պահանջներին.

6.1. Փաթեթվածք մետաղական.

- պետք է ապահովի հերմետիկությունը՝ օդի ներքին ավելցուկային ճնշման դեպքում,

- պետք է դիմանա սեղմող ճիգին՝ փաթեթվածքի իրանի ուղղահայց առանցքի ուղղությամբ,

- ներքին պատվածքը պետք է լինի կայուն՝ փաթեթավորվող արտադրանքի նկատմամբ եւ (կամ) դիմանա մանրէազերծմանը կամ պաստերացմանը մոդելային միջավայրերում,

- պետք է լինի կոռոզիակայուն:

6.2. Փաթեթվածք ապակյա.

- պետք է դիմանա ներքին հիդրոստատիկ ճնշմանը՝ կախված հիմնական պարամետրերից եւ նշանակությունից,

- պետք է դիմանա ջերմաստիճանի տատանումներին՝ առանց վնասվելու,

- պետք է դիմանա սեղմող ճիգին՝ փաթեթվածքի իրանի ուղղահայց առանցքի ուղղությամբ,

- ապակու ջրակայունությունը պետք է լինի 3/98 դասից ոչ ցածր (սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի, պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքի դեպքում),

- պետք է լինի թթվակայուն (պահածոյացման բանկաների եւ շատերի, սննդային թթուների եւ մանկական սննդի մթերքի համար),

- չպետք է կրկնակի օգտագործվի ակոհոլային արտադրանքի եւ մանկական սննդի հետ շփման համար:

6.3. Վաթեթվածք պոլիմերային.

- պետք է ապահովի հերմետիկություն,

- պետք է դիմանա սահմանված քանակով հարվածներին՝ բարձրությունից ազատ անկման դեպքում՝ առանց վնասվելու (խցանափակված արտադրատեսակների դեպքում՝ բացի պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքից),

- պետք է դիմանա սեղմող ճիգին՝ վաթեթվածքի իրանի ուղղահայաց առանցքի ուղղությամբ (բացի տոպրակներից եւ պարկերից),

- չպետք է ծեւախախտվի եւ ճաքի՝ տաք ջրի ազդեցության տակ (բացի տոպրակներից եւ պարկերից),

- Վաթեթվածքի բռնակները պետք է լինեն դրան ամուր կցված եւ դիմանան սահմանված բեռնվածքին,

- Վաթեթվածքի եռակցման եւ սոսնձման կարերը չպետք է ջրի հոսք թույլ տան,

- պետք է դիմանա սահմանված ստատիկ բեռնվածքին՝ ձգվելու ժամանակ (տոպրակների եւ պարկերի համար),

- Ներքին մակերեւույթը պետք է լինի կայուն՝ վաթեթավորվող արտադրանքի ազդեցության նկատմամբ:

6.4. Վաթեթվածք՝ ստվարաթղթե եւ թղթե.

- պետք է դիմանա սահմանված թվով հարվածներին՝ բարձրությունից ազատ անկման դեպքում՝ առանց վնասվելու,

- պետք է դիմանա սեղմող ճիգին՝ փաթեթվածքի իրանի ուղղահայաց առանցքի ուղղությամբ:

6.5. փաթեթվածք՝ համակցված նյութերից.

- պետք է լինի հերմետիկ (խցանափակման միջոցների առկայության դեպքում) կամ ապահովի միացման կարերի սահմանված ամրությունը,

- պետք է լինի խոնավակայուն,

- ներքին պատվածքի մակերեսույթը չպետք է լինի օքսիդացված,

- փաթեթվածքի ներքին մակերեսույթը պետք է փաթեթավորվող արտադրանքի ազդեցության նկատմամբ կայուն լինի.

6.6. փաթեթվածք՝ տեքստիլ նյութերից.

- պետք է դիմանա սահմանված թվով հարվածներին բարձրությունից ազատ անկման դեպքում՝ առանց վնասվելու,

- պետք է դիմանա սահմանված խզման բեռնվածքին:

6.7. փաթեթվածք փայտյա՝

- պետք է դիմանա սահմանված թվով հարվածներին բարձրությունից ազատ անկման դեպքում՝ առանց վնասվելու,

- պետք է դիմանա սահմանված թվով հարվածներին՝ հորիզոնական կամ թեք հարթությունների վրա,

- պետք է դիմանա սեղմող ճիգին՝ փաթեթվածքի իրանի ուղղահայաց առանցքի ուղղությամբ,

- փայտանյութի խոնավությունը պետք է համապատասխանի սահմանվածին:

6.8. փաթեթվածք կերամիկական՝

- պետք է լինի ջրակայուն:

7. Խցանափակման միջոցների անվտանգությունը պետք է ապահովվի ստորեւ նշվածներին ներկայացվող պահանջների ամբողջությամբ.

Կիրառվող նյութերին, որոնք շփվում են սննդամթերքի հետ՝ սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշների առումով,

հերմետիկությանը,

քիմիական կայունությանը,

անվտանգ կերպով բացելուն,

ֆիզիկամեխանիկական ցուցանիշներին:

8. Սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի հետ շփվող խցանափակման միջոցները պետք է համապատասխանեն 1-ին հավելվածում նշված սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշներին:

Խցանափակման միջոցների սանիտարաքիմիական հետազոտությունների մոդելավորման պայմանները նշված են 2-րդ հավելվածում:

Սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի, պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքի հետ շփվող խցանափակման միջոցները դրանց հետ շփվող մոդելային միջավայրերի մեջ չպետք է արտազատեն մարդու առողջության համար վնասակար քանակությամբ՝ քիմիական նյութերի միգրացիայի թույլատրելի քանակությունը գերազանցող նյութեր:

9. Խցանափակման միջոցները ֆիզիկամեխանիկական ցուցանիշներով եւ քիմիական կայունությամբ պետք է համապատասխանեն սույն հոդվածի 9.1-9.4 կետերում թվարկված անվտանգության պահանջներին.

9.1. մետաղական խցանափակման միջոցներ.

- պետք է ապահովեն փաթեթվածքի հերմետիկությունը (բացի պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքի համար նախատեսված թասակներից, մյուզլեներից, պահանգներից),

- պահածոյացման համար կափարիչները պետք է տաք եղանակով մշակման նկատմամբ լինեն կայուն,

- պտուտակավոր խցանափակման միջոցները բացելիս պտտող մոմենտը պետք է համապատասխանի սահմանված պահանջներին,

- մամլվող եւ տոփանման թասակների սոսնձման կարը պետք է լինի ամուր,

- կրոնեն-խցանները պետք է դիմանան ներքին հիդրոստատիկ ճնշմանը,

- պետք է կոռոզիայի նկատմամբ լինեն կայուն,

- կափարիչի եւ ամրացնող միջադիրի ներքին մակերեւութիւ լաքաներկային պատվածքը պաստերացման եւ մանրէազերծման գործընթացում պետք է կայուն լինի մոդելային միջավայրերի ազդեցության նկատմամբ:

9.2. պոլիմերային եւ համակցված խցանափակման միջոցներ.

- պետք է ապահովեն փաթեթվածքի հերմետիկությունը (բացի ջերմակծկումային, տոփանման թասակներից, կափույրներից, չափաբաժնային սարքերից, անջատիչներից, ամրացնող միջադիրներից, փակելու համար կափարիչներից)՝ սահմանված շահագործման պայմաններում,

- պտուտակավոր կափարիչները եւ թասակները բացելիս պտտող մոմենտը պետք է համապատասխանի սահմանված պահանջներին,

- խաղուն (շամպայն) եւ գազացված գինիների խցանափակման համար նախատեսված խցանափակման միջոցները պետք է դիմանան ներքին հիդրոստատիկ ճնշմանը,

- ջերմակծկումային եւ տոփանման թասակների սոսնձման կարը պետք է լինի ամուր,

- խտարար միջադիրները չպետք է շերտատվեն,

- պոլիմերային փոշու քանակը չպետք է լինի սահմանվածից բարձր,

- պահածոյացման համար կափարիչները պետք է տաք եղանակով մշակման նկատմամբ լինեն կայուն,

- պահածոյացման համար կափարիչները պետք է թթուների լուծույթների նկատմամբ լինեն կայուն:

9.3. Կեղեւախցանային խցանափակման միջոցներ.

- պետք է ապահովեն փաթեթվածքի հերմետիկությունը,

- խցանների եւ ամրացնող միջադիրների խոնավությունը պետք է համապատասխանի սահմանված պահանջներին,

- ամրության սահմանը եռակալված (ագլոմերացված) եւ հավաքական խցանների պտտման ժամանակ պետք է համապատասխանի սահմանված պահանջներին,

- եռակալված (ագլոմերացված) եւ հավաքական խցանները ջրում եռացնելիս չպետք է վնասվեն եւ ճաքեն,

- կողմնային մակերեւույթի մազականությունը պետք է համապատասխանի սահմանված պահանջներին,

- բնական, տղմանստեցված, եռակալված (ագլոմերացված) եւ հավաքական խցանների խցանային փոշու քանակը չպետք է լինի սահմանվածից ավելի:

9.4. Ստվարաթղթե խցանափակման միջոցներ.

- պետք է մոդելային միջավայրերի ազդեցության նկատմամբ լինեն կայուն,

- չպետք է շերտատվեն:

10. Փորձարկումների արձանագրությունները, որոնցով հաստատվում է փաթեթավորվող արտադրանք արտադրողի կողմից այդ արտադրանքի արտադրման գործընթացում պատրաստվող փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) տեսակների համապատասխանությունը սույն հոդվածի 1-9-րդ կետերի պահանջներին, ներառվում են ապացուցողական նյութերի փաթեթի մեջ,

որը ձեւավորվում է փաթեթավորված արտադրանքի համապատասխանությունը հաստատելու ժամանակ:

11. Շուկայում փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) շրջանառության (պահպանման, փոխադրման, ուստիլիզացիայի) գործընթացներին ներկայացվող պահանջները.

11.1. Փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) պահպանում են՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) որոշակի տեսակներին առնչվող նորմատիվային եւ (կամ) տեխնիկական փաստաթղթերի պահանջների համաձայն:

11.2. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) փոխադրումն իրականացվում է տրանսպորտի բոլոր տեսակներով՝ բեռների փոխադրման կանոնների համաձայն,

11.3. պաշարների խնայողության եւ շրջակա միջավայրի աղտոտումը բացառելու նպատակով գործածման մեջ եղած փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) պետք է ուստիլիզացվի Մաքսային միության անդամ պետության օրենսդրությամբ սահմանված կարգով.

11.4. փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) ուստիլիզացիայի անհնարին լինելու դեպքում դրա մասին սպառողը պետք է իրազեկվի՝ համապատասխան մականշվածք կատարելու միջոցով:

Հոդված 6. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մականշվածքին ներկայացվող պահանջները

1. Մականշվածքը պետք է ներառի այն նյութի նույնականացման համար անհրաժեշտ տեղեկությունները, որից պատրաստվում է փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները), ինչպես նաև՝ դա ուստիլիզացնելու եւ սպառողներին իրազեկելու հնարավորության մասին տեղեկությունները:

2. Մականշվածքը պետք է ներառի այն նյութի թվային նշումը եւ (կամ) տառային նշումը (հապավումը), որից պատրաստվում է փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)` 3-րդ հավելվածի համաձայն, եւ ներառի պիկտոգրամներ ու խորհրդանշներ՝ 4-րդ հավելվածի համաձայն. 1-ին նկար՝ փաթեթվածք (խցանափակման միջոցները)` սննդամթերքի հետ շփման համար նախատեսված. 2-րդ նկար՝ փաթեթվածք (խցանափակման միջոցները)` պարֆյումերային՝ կոսմետիկ արտադրանքի համար. 3-րդ նկար՝ փաթեթվածք (խցանափակման միջոցները)` սննդամթերքի հետ շփման համար չնախատեսված. 4- նկար րու՝ օգտագործված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) ուժիլիզացիայի հնարավորություն Մեթուսի ժապավեն:

3. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մասին տեղեկությունները պետք է ներկայացված լինեն ուղեկցող փաստաթղթերում եւ ներառեն.

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) անվանումը,

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) նշանակության մասին տեղեկությունները,

պահպանման, փոխադրման պայմանները, ուժիլիզացիայի հնարավորությունը,

մշակման եղանակը (բազմաշրջանառու փաթեթվածքի համար),

պատրաստողի (արտադրողի) անվանումը եւ գտնվելու վայրը, նրա հետ կապ հաստատելու համար տեղեկությունները,

պատրաստողի (արտադրողի) կողմից լիազորված անձի, ներմուծողի անվանումը եւ գտնվելու վայրը, նրանց հետ կապ հաստատելու համար տեղեկությունները (դրանց առկայության դեպքում),

պատրաստման ամսաթիվը (ամիսը, տարին),

պահպանման ժամկետը (եթե սահմանված է պատրաստողի (արտադրողի) կողմից):

4. Տեղեկությունները պետք է շարադրված լինեն ռուսերենով եւ Մաքսային միության անդամ պետության պետական լեզվով (լեզուներով)՝ Մաքսային միության անդամ պետության (պետությունների) օրենսդրության (օրենսդրությունների) մեջ համապատասխան պահանջների առկայության դեպքում:

Հոդված 7. Համապատասխանության հավաստումը

1. Նախքան Մաքսային միության մաքսային տարածքում շրջանառության մեջ դնելը՝ փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) պետք է անցնի սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների հետ համապատասխանության հավաստման ընթացակարգը:

2. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համապատասխանության հավաստումը սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին պարտադիր բնույթ է կրում եւ իրականացվում է համապատասխանությունը հայտարարագրելու միջոցով՝ հետեւյալ սխեմաներից որեւէ մեկի համաձայն.

2.1. սխեմաներ 3h, 4h, 5h՝ այն սննդամթերքի, այդ թվում՝ մանկական սննդի, պարֆյումերային, կոսմետիկական արտադրանքի փաթեթավորման համար նախատեսված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) առնչությամբ, որն անմիջական շփում ունի փաթեթավորված արտադրանքի հետ, երեխայի բերանի հետ անմիջապես շփուղ խաղալիքների եւ մանկական տեսականու արտադրատեսակների առնչությամբ (այն փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) դեպքում, որը տարբեր նյութերից է, ունի կիրառվող նյութերի տարբեր տիպաչափեր, հաստություն, փորձարկումները կարող են անցկացվել տիպային նմուշների վրա, որոնք ներառում են փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) տեսակի առանձնահատկությունները),

2.2. սխեմաներ 1h և 2h՝ սույն կետի 2.1 ենթակետում չնշված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) առնչությամբ (այն փաթեթվածքի (խցանափակման

միջոցների) դեպքում, որը տարբեր նյութերից է, ունի օգտագործվող նյութերի տարբեր տիպազակսեր, հաստություն, փորձարկումները կարող են անցկացվել տիպային նմուշների վրա, որոնք ներառում են փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) տեսակի առանձնահատկությունները):

3. Սերիական թողարկման փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համապատասխանության հայտարարագրումն իրականացնում է պատրաստողը կամ պատրաստողի կողմից լիազորված անձը:

Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) խմբաքանակի համապատասխանության հայտարարագրումն իրականացնում է պատրաստողը (պատրաստողի կողմից լիազորված անձը), ներմուծողը:

4. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) նույնականացումը՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների հետ դրա համապատասխանությունը հայտարարագրելու ժամանակ, կատարում է արտադրողը (արտադրողի կողմից լիազորված անձը), ներմուծողը:

5. Համապատասխանության մասին հայտարարագրի ընդունումը ներառում է հետեւյալ ընթացակարգերը.

- նորմատիվային եւ տեխնիկական փաստաթղթերի ձեւակերպում եւ վերլուծություն,

- փորձարկումների իրականացում,

- ապացուցողական նյութերի լրակազմի ձեւավորում,

- համապատասխանության մասին հայտարարագրի ընդունում ու գրանցում,

- Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանի կատարում:

6. Համապատասխանությունը հայտարարագրելիս պատրաստողը (արտադրողի կողմից լիազորված անձը), ներմուծողը ինքնուրույն ձեւավորում է ապացուցողական նյութերը՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին

փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համապատասխանությունը հավաստելու նպատակով:

7. Համապատասխանության մասին հայտարարագիրն ընդունելու համար նախատեսված ապացուցողական նյութերը ներառում են ստորեւ նշվածները.

- այն փորձարկումների արձանագրությունը (արձանագրությունները)⁴ պատրաստողի (պատրաստողի կողմից լիազորված անձի), ներմուծողի եւ (կամ) հավաստագրված փորձարկման լաբորատորիայի (կենտրոնի) կողմից իրականացված, որը ներառված է Մաքսային միության հավաստագրման մարմինների եւ փորձարկման լաբորատորիաների (կենտրոնների) Միասնական ռեգիստրում, որով հաստատվում է հայտարարագրվող պահանջներին համապատասխանությունը (պայմանով, որ արձանագրությունը (արձանագրությունները) կազմելու պահից անցել է մեկ տարուց ոչ ավելի):

- այն ստանդարտների ցանկը, որոնց պահանջներին պետք է համապատասխանի փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)⁴ 4-րդ հոդվածի 2-րդ կետում նշված ստանդարտների ցանկից,

- ընդունված այն տեխնիկական որոշումների նկարագիրը, որոնցով հաստատվում է սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջների կատարումը, եթե 4-րդ հոդվածի 2-րդ կետում նշված ստանդարտները բացակայում են կամ չեն կիրառվել.

- այլ փաստաթյուր, որոնցով հաստատվում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համապատասխանությունը սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին, այդ թվում՝ կառավարման համակարգին առնչվող համապատասխանության հավաստագիրը կամ կառավարման համակարգի գնահատմանն առնչվող ակտը (արձանագրությունը) (առկայության դեպքում), փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) որոշակի տեսակին առնչվող համապատասխանության հավաստագիրը (հավաստագրերը) առկայության դեպքում), նյութերին առնչվող համապատասխանության հավաստագիրը

(հավաստագրերը) կամ փորձարկումների արձանագրությունները (առկայության դեպքում):

8. Համապատասխանության մասին հայտարարագիրը ձեւակերպվում է Մաքսային միության հանձնաժողովի որոշմամբ հաստատված միասնական ձեռվ։

Համապատասխանության մասին հայտարարագիրը ենթակա է գրանցման՝ Մաքսային միության օրենսդրության համաձայն։

9. Համապատասխանության մասին հայտարարագիրը ձեւակերպվում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) որոշակի անվանման կամ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) խմբի համար, որոնք պատրաստված են միեւնույն նյութերից եւ ունեն նույն կառուցվածքը եւ համապատասխանում են անվտանգության միեւնույն պահանջներին։

10. Սույն հոդվածի 7-րդ կետով նախատեսված ապացուցողական նյութերի լրակազմը՝ համապատասխանության մասին հայտարարագրի հետ միասին, պետք է պահի պատրաստողի (պատրաստողի կողմից լիազորված անձի), ներմուծողի մոտ՝ Մաքսային միության օրենսդրությամբ սահմանված ժամկետի ընթացքում։

11. Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համապատասխանության մասին հայտարարագիրն ընդունվում է 5 տարուց ոչ ավելի ժամկետով՝ սերիական թողարկման արտադրանքի համար։ Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) խմբաքանակի համար համապատասխանության մասին հայտարարագիրն ընդունվում է՝ առանց դրա գործողության ժամկետը նշելու։

Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) խմբաքանակի համապատասխանության մասին հայտարարագիրը գործում է միայն կոնկրետ խմբաքանակին պատկանող փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) առնչությամբ։

Հոդված 8. Արտադրանքի մակնշումը՝ Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում շրջանառության միասնական նշանով

1. Սույն Տեխնիկական կանոնակարգի պահանջներին համապատասխանող եւ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի 7-րդ հոդվածի համաձայն համապատասխանության հավաստման ընթացակարգն անցած փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) պետք է ունենա մականշվածք՝ Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով, որը դրվում է ուղեկցող փաստաթղթերում:

2. Արտադրանքի մակնշումը Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում շրջանառության միասնական նշանով իրականացվում է պատրաստողի, պատրաստողի կողմից լիազորված անձի, ներմուծողի կողմից՝ նախքան արտադրանքը շուկայահանելը:

3. Փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) Մաքսային միության անդամ պետությունների շուկայում արտադրանքի շրջանառության միասնական նշանով մակնշվում է դրա՝ սույն Տեխնիկական կանոնակարգի, ինչպես նաև՝ Մաքսային միության տեխնիկական մյուս այն կանոնակարգերին համապատասխանելու դեպքում, որոնց գործողությունը տարածվում է դրա վրա:

Հոդված 9. Երաշխիքային վերապահումը

1. Մաքսային միության անդամ պետությունները պարտավոր են ձեռնարկել բոլոր միջոցները՝ փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) Մաքսային միության մաքսային տարածքում շրջանառության մեջ բացթողնումը սահմանափակելու, արգելք սահմանելու համար, ինչպես նաև՝ շուկայից հետ վերցնելու այն փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները), որը չի համապատասխանում սույն Տեխնիկական կանոնակարգի եւ Մաքսային միության տեխնիկական մյուս այն կանոնակարգերի պահանջներին, որոնց գործողությունը տարածվում է փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա:

Հավելված 1

Մաքսային միության «Փաթեթվածքի
անվտանգության մասին»
տեխնիկական կանոնակարգի

**Փաթեթվածքից (խցանափակման միջոցներից) արտազատվող,
սննդամթերքի հետ շփվող նյութերի անվտանգության սանիտարահիգիենիկ
ցուցանիշներ եւ նորմատիվներ**

Այլուսակ 1

Արտադրատեսակում օգտագործված նյութի անվանումը	Վերահսկելի ցուցիչներ	Մթք, մգ/լ	Մթև, խմելու ջրում, մգ/լ	Վտանգա- վորության դաս *****	Մթև մ.օ., մգ/մ ³ մթնոլոր- տային օդում	Վտանգա- վորության դաս *****	
		2	3	4	5	6	7

1. Պոլիմերային նյութեր եւ դրանց հիմքով պլաստիկ գանգվածներ

1.1. Պոլիէթիլեն (ԲՃՊԷ, ՑՃՊԵ), պոլիպրոպիլեն, էթիլենով պրոպիլենի համապոլիմերներ, պոլիբուտիլեն, պոլիիզոբուտիլեն, պոլիօլեֆինների հիմքով համակցված նյութեր	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեգիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4		
	Հեքսեն	--	--	--	0.085	3
	Հեպտեն	--	--	--	0.065	3
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Սալիկոն					
	Մեթիլային	0.200	--	2	0.500	3

պրոպիլ	0.100	--	4	0.300	3
հզոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
հզոբուտիլ	0.500	--	2	0.100	4

1.2. Պոլիստիրոլային պլաստիկներ

1.2.1. Բլոկային պոլիստիրոլ, հարվածակայուն	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	<i>Սպիրոգներ՝</i>					
	մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Էթիլբենզոլ	--	0.010	4	0.020	3
1.2.2. Ստիրոլի սոպոլիմեր՝ ակրիլոնիտրիլով	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Ակրիլոնիտրիլ	0.020	--	2	0.030	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Բենզոալդեհիդ	--	0.003	4	0.040	3
1.2.3. ABC-պլաստիկներ (ակրիլնիտրիլ բուտադեն ստիրոլային պլաստիկներ)	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Ակրիլոնիտրիլ	0.020	--	2	0.030	2
	Աֆա-մեթիլստիրոլ	--	0.100	3	0.040	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Էթիլբենզոլ	--	0.010	4	0.020	3
	Բենզոալդեհիդ	--	0.003	4	0.040	3
	Քսիլոներ (իզոմերների խառնուրդ)	0.010	--	2	0.002	2
1.2.4. Ստիրոլի համապոլիմեր՝ մեթիլմեթակրիլատով	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Մեթիլմեթակրիլատ	0.250	--	2	0.010	3
	Մեթիլ սպիրո	0.200	--	2	0.500	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2

1.2.5. Ստիրոլի համապոլիմեր՝ մեթիլմեթակրիլատով եւ ակրիլանիտրիլով	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Մեթիլմեթակրիլատ	0.250	--	2	0.010	3
	Ակրիլոնիտրիլ	0.020	--	2	0.030	2
	Մեթիլ սպիրոտ	0.200	--	2	0.500	3
	Ֆորմալդեհիդ	0,100	--	2	0.003	2
1.2.6. Ստիրոլի համապոլիմեր՝ ալֆա- մեթիլստիրոլով	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Ալֆա-մեթիլստիրոլ	--	0.100	3	0.040	3
	Բենզալդեհիդ	--	0.003	4	0.040	3
	Ացետոֆենոն	--	0.100	3	0.003	3
1.2.7. Ստիրոլի համապոլիմեր՝ բութագիենով	Ստիրոլ	0.010	--	2	0.002	2
	Բութագիեն	--	0.050	4	1.000	4
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	<i>Ապիրովներ՝</i>					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Բութիլ	0.500	--	2	0.100	3
1.2.8. Փրփրապոլիստիրոլներ	Փենզոլ	--	0.050	3	0.200	3
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Էթիլբենզոլ	--	0.010	4	0.020	3
	Կումոլ (հղողարոպիլ բենզոլ)	--	0.100	3	0.014	4
	Մեթիլ սպիրոտ	0.200	--	2	0.500	3
	Ֆորմալդեհիդ	0,100	--	2	0.003	2
	<i>Ապիրովներ՝</i>					
1.3. Պոլիվինիլռոդիտային պլաստիկներ	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Վինիլ քլորային	0.01	--	2	0.01	1
	<i>Ապիրովներ՝</i>					

	մեթիլային	0.200	--	2	0.500	3
	պրոպիլային	0.100	--	4	0.300	3
	հզոպրոպիլային	0.100	--	4	0.600	3
	բուտիլային	0.500	--	2	0.100	3
	հզոբուտիլային	0.500	--	2	0.100	4
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Անագ (Sn)	--	2.000	3	--	--
	Երկօկտիլֆտալատ	2.000	--	3	0.020	--
	Երկբուտիլֆտալատ				Զի թույլատրվում	
1.4. Վինիլացետատի հիմքով պոլիմերներ եւ դրա ածանցյաները պոլիվինիլացետատ, պոլիվինիլային սպիրտ, դիբուտիլմալեինատի հետ վինիլացետատի սոպոլիմերային դիսպերսիա	Վինիլացետատ	--	0.200	2	0.150	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4	--	--
1.5. Պոլիակրիլատներ	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4	--	--
	Ակրիլոնիտրիլ	0.020	--	2	0.030	2
	Մեթիլակրիլատ	--	0.020	4	0.010	4
	Մեթիլմեթակրիլատ	0.250	--	2	0.010	3
	Բուտիլակրիլատ	--	0.010	4	0.0075	2
1.6. Պոլիօրգանասիլակսաններ (սիլիկոններ)	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Սպիրտներ՝					
	մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2

1.7. Պոլիամիդներ						
1.7.1. Պոլիամիդ 6 (պոլիկապրոամիդ, կապրոն)	Է-կապրոլակտամ	0.500	--	4	0.060	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
1.2.7. Պոլիամիդ 66 (պոլիինքսամեթիլենադիա ամիդ, նեյլոն)	Հեքսամեթիլ- դիամին	0.010	--	2	0.001	2
	Մեթիլ սպիրու	0.200	--	2	0.500	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
1.7.3. Պոլիամիդ 610 (պոլիինքսամեթիլենսեբաց հնամիդ)	Հեքսամեթիլ- դիամին	0.010	--	2	0.001	2
	Մեթիլ սպիրու	0.200	--	2	0.500	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
1.8. Պոլիուրետաններ	Էթիլենգլիկոլ	--	1.000	3	1.000	--
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Բութիլացետատ	--	0.100	4	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	<i>Սպիրոներ՝</i>					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Արոպիլ	0.100	--	4	0.300	3
	Հղոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
1.9. Պոլիէթերներ՝						
1.9.1. Պոլիէթիլեն-օքսիդ	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0,003*	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
1.2.9. Պոլիպրոպիլեն- օքսիդ	Մեթիլացետատ	--	0.100	3	0.070	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3

1.9.3. Պոլիստերամեթիլենօքսիդ	Պրոպիլային սպիրտ	0.100	--	4	0.300	3
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
1.9.4. Պոլիֆենիլեն-օքսիդ	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Մեթիլ սպիրտ	0.200	--	2	0.500	3
1.9.5. Պոլիէթիլենտերեֆտալատ Եւ տերեֆտալատի թթվի հիմքով սոպոլիմերներ	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Էթիլենգլիկոլ	--	1.000	3	1.000	--
	Դիմեթիլտերեֆտալ ատ	--	1.500	4	0.010	--
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	<i>Սպիրոդիտեր՝</i>					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Հզորուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
1.9.6. Պոլիկարբոնատ	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Մեթիլենքլորիդ	--	7.500	3	--	--
	Քլորոբենզոլ	--	0.020	3	0.100	3
1.9.7. Պոլիսուլֆոն	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
1.9.8. Պոլիֆենիլենսուլֆիդ	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Մեթիլ սպիրտ	0.200	--	2	0.500	3
	Դիքլորոբենզոլ	--	0.002	3	0.030	--
	Բռն (B)	0.500	--	2	--	--
1.9.9. Որպես կապակցանյութ օգտագործելու դեպքում՝						
Ֆենոլ-ֆորմալդեհիդային խեժերի	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
Սիլիցիումօրգանական	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2

Խեժերի	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Սպիրոներ՝					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Էպիքլորիդնին	0.100	--	2	0.200	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ֆոռոռալլաստներ՝ ֆոռոռալլաստ-3, ֆոռոռալլաստ-4, տեֆլոն	Ֆոռո-իոն	0.500	--	2	--
1.10. Ֆոռոռալլաստներ՝ ֆոռոռալլաստ-3, ֆոռոռալլաստ-4, տեֆլոն	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4	--	--
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
1.11. Ֆենոլֆորմալդեհիդային խեժերի հիմքով ալլաստմասսաներ (ֆենովալլաստներ)	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Էպիքլորիդնին	0.100	--	2	0.200	2
1.12. Պոլիֆորմալդեհիդ	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
1.13. Ամինովալլաստներ (կարբամիդ- և մելամին- ֆորմալդեհիդային)	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
1.14. Պոլիմերային նյութեր էպօքսիդային խեժերի հիմքով	Էպիքլորիդնին	0.100	--	2	0.200	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003*	--
1.15. Իոնոմերային խեժեր, այդ թվում՝ սերլին	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003*	3
	Մեթիլ սպիրոտ	0.200	--	2	0.500	2
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	3
1.16. Ֆեյուղոզա	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	--

	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	4
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	2
1.17. Եթերացեյուլոզային պլաստմասսաներ (էտրոլներ)	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	3
	<i>Սպիրոներ՝</i>					
1.18. Կոլագեն (կենսապոլիմեր)	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Հղորուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
1.19. Ունգին եւ ռեզինապլաստիկից նյութեր (միջադիրներ, թիթեղամանների (կիպարարներ) խցիչներ, պահածոյացման համար կափարիչների խցված օղակներ եւ այլն),	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Բութիլացետատ	--	0.100	4	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	<i>Սպիրոներ՝</i>					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Արոպիլ	0.100	--	4	0.300	3
	Հղոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
	Ռուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Հղորուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ակրիլային թթվի նիտրիլ (ԱԹՆ)	0.02	--	--	--	
1.20. Ակրիլային թթվի նիտրիլ (ԱԹՆ) թիոլամանների (կիպարարներ) խցիչներ, պահածոյացման համար կափարիչների խցված օղակներ եւ այլն),	Թիոլամ Դ	0.03	--	--	--	
	Կապտակս	0.15	--	--	--	
	Ցինկ	1,0	--	--	--	
	Երկօկտիլֆտալատ (ԵՕՖ)	2.0	--	--	--	
	Երկբուտիլֆտալատ (ԵԲՖ)	Զի թույլատրվում				
	2. Պարաֆիններ եւ մոմեր					

2.1. Պարաֆիններ եւ մոմեր (պանիրների եւ այլ արտադրանքի երեսապատում)	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4	--	--
	Բենզապիրեն	Չի թույլատրվում	1			
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Սպիրըներ՝					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
3. Թուղթ, ստվարաթուղթ, մագաղաթ, մագաղաթաթուղթ						
3.1. Թուղթ	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Սպիրըներ՝					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Մկնդեղ (As)	0.050		2		
	Քրոմ (Cr 3+)	Գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
3.2. Պարաֆինապատված թուղթ	Լրացուցիչ պետք է սահմանել					
	Հեքսան	0.100	--	4	--	--
	Հեպտան	0.100	--	4	--	--
	Բենզապիրեն	Չի թույլատրվում	1			
3.3. Ստվարաթուղթ	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4

Բութիլացետատ	--	0.100	4	0.100	4
Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4

Ապիրուներ՝'

Մեթիլային	0.200	--	2	0.500	
հզոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
հզոբուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
Քսիլոներ (իզոմերների խառնուրդ)	--	0.050	3	0.200	3
Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
Մկնդեղ (As)	0.050	--	2	--	--
Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--

Լրացուցիչ պետք է սահմանել՝

Կավճապատ ստվարաթուղթ	Տիտան (Ti)	0.100	--	3	--	--
	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
3.4. Թափոնային ստվարաթուղթ **	Բութիլացետատ	--	0.100	4	0.100	4
	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ապիրուներ՝'					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2

	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Քսիլոներ (իզոմերների խառնուրդ)	--	0.050	3	0.200	3
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Մկնդեղ (As)	0.050	--	2	--	--
	Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Կադմիում (Cd)	0.001	--	2	--	--
	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
3.5. Մագաղաթ՝ բուսական	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0.100	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
<i>Ապիրուներ՝</i>						
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Արուպիլ	0.100	--	4	0.300	3
	Իզոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Իզոբուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Մկնդեղ (As)	0.050	--	2	--	--
	Պողինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--	--	--
	Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
3.6. Մագաղաթաթուղթ (թուղթ՝ բուսական մագաղաթի հատկությունները	Էթիլացետատ	0.100	--	2	0,100	4
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3

Նմանակող
հավելանյութերի
ավելացմամբ)

	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Էպիքլորիդիին	0.100	--	2	0.200	2
	Ե-կապրոլակտամ	0.500	--	4	0.060	3
Սպիրոներ՝¹						
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Արոպիլ	0.100	--	4	0.300	3
	Իզոպրոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	Իզոբուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Բենզոլ	--	0.010	2	0.100	2
	Տոլուոլ	--	0.500	4	0.600	3
	Քսիլոներ (իզոմերների խառնուրդ)	--	0.050	3	0.200	3
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
	Քրոմ (Cr 3+)	Գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Մկնդեղ (As)	0.050	--	2	--	--
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3	--	--
	Կադմիում (Cd)	0.001	--	2	--	--

4. Ապակի ***

4.1. Արտադրանք ապակուց

ապակի՝ անգույն եւ կիսասպիտակ	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Այումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Մկնդեղ (As)	0.050	--	2	--	--
ապակի՝ կանաչ	Այումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Քրոմ (Cr 3+)	Գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--

	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
ապակի՝ դարչնագույն	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
– բյուրեղապակի	Կապար (Pb)	***	--	2	--	--
	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Կադմիում (Cd)	***	--	2	--	--
լրացուցիչ՝ բարիումային բյուրեղապակու համար	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
Ներկման դեպքում պետք է լրացուցիչ որոշել՝						
Երկնագույն	Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--
Կապույտ	Կորբալտ (Co)	0,100	--	2	--	--
Կարմիր	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--
Դեղին	Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Կադմիում (Cd)	***	--	2	--	--
	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
5. Կերամիկա ***						
5.1. Կերամիկական արտադրատեսակներ	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3	--	--
	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Կադմիում (Cd)	***	--	2	--	--
	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
6. Հախճապակի եւ ճենապակի ***						
6.1. ճենապակուց եւ հախճապակուց	Կապար (Pb)	***	--	2	--	--
	Կադմիում (Cd)	***	--	2	--	--

արտադրանք						
Ավելացման կամ օգտագործման դեպքում պետք է լրացնից որոշել						
Կոբալտի օքսիդ	Կոբալտ (Co)	0,100	--	2	--	--
ոչ կապարային ջնարակների	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Լիթիում (Li)	--	0.030	2	--	--
բարիտային ջնարակների	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բարիում (Ba)	0.100	--	2	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
Ներկված ջնարակների օգտագործման դեպքում պետք է լրացնից որոշել						
Վարդագույն	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--
Երկնագույն	Կոբալտ (Co)	0,100	--	2	--	--
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--
Դեղին	Քրոմ (Cr 3+)	Գումարային 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Կադմիում (Cd)	***	--	2	--	--
7. Փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները) ծածկապատելու համար օգտագործվող պոլիմերային նյութեր						
7.1. սիլիկատային արծններ (բովածառնուրդներ)	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--	--	--
	Կոբալտ (Co)	0.100	--	2	--	--
	Նիկել (Ni)	0.100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 3+)	Գումարային 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--
7.2 տիտանային արծններ	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Բոր (B)	0.500	--	2	--	--
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--	--	--
	Կոբալտ (Co)	0.100	--	2	--	--

Նիկել (Ni)	0.100	--	3	--	--
Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
Մկնուեղ (As)	0.050	--	2	--	--
Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
Տիտան (Ti)	0.100	--	3	--	--

Պատվածքը ներկելու դեպքում պետք է լրացնուցիչ որոշել՝

մոխրագույն	Տիտան (Ti)	0.100	--	3	--	--
կապույտ	Կոբալտ (Co)	0.100	--	2	--	--
դարչնագույն	Երկար (Fe)	0.300	--	--	--	--
կանաչ	Քրոմ (Cr 3+)	գումարա- յին 0,100	--	3	--	--
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3	--	--
վարդագույն	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--

Ծածկապատման դեպքում՝

ածխածնացված եւ ցածր լեզիրված պողպատների	Երկար (Fe)	0.300	--	--	--	--
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3	--	--
այսումինի եւ այսումինի համաձուլվածքի	Ալյումին (Al)	0.500	--	2	--	--
	Պողինձ (Cu)	1.000	--	3	--	--

8. Լաքապատված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) համար օգտագործվող պոլիմերային նյութեր

8.1. էպօքսիֆենոլային լաքեր	Էպիքլորիդիդին	0.100	--	2	0.200	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
	Քսիլոլներ (իզոմերների խառնուրդ)	--	0.050	3	0.200	3
<i>Սպիրոներ՝</i>						
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	Արոափիլ	0.100	--	4	0.300	3
	Բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3

	հզրուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Էթիլբենզոլ	--	0.010	4	0.020	3
8.2. ֆենոլ-յուղային լաքեր	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0,003*	2
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
8.3. ցինկի մածուկ պարունակող սպիտակուցների նկատմամբ կայուն արձններ	Էպիֆլորիհիդրին	0.100	--	2	0.200	2
	Ֆորմալդեհիդ	0.100	--	2	0.003	2
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3	--	--
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
8.4. վինիլ-օրգանսոլային ծածկույթ	Ֆորմալդեհիդ	0,100	--	2	0,003*	2
	Ացետալդեհիդ	--	0.200	4	0.010	3
	Ֆենոլ	0.050	--	4	0.003	2
	Ացետոն	0.100	--	3	0.350	4
	Վինիլացետատ	--	0.200	2	0.150	3
	Վինիլ բլորային	0.010	--	2	0.010	1
	<i>Սպիրոներ՝</i>					
	Մեթիլ	0.200	--	2	0.500	3
	հզրարոպիլ	0.100	--	4	0.600	3
	բուտիլ	0.500	--	2	0.100	3
	հզրուտիլ	0.500	--	2	0.100	4
	Քսիլոներ (իզոմերների խառնուրդ)	--	0.050	3	0.200	3
	Կապար (Pb)	0.030	--	2	--	--
Օգտագործման դեպքում պետք է լրացնեցին որոշել՝						
լաքի գունավորում՝ այումինային փոշիով	Այումին (Al)	0.500	--	2	--	--
այումինից, այումինի համաձուլվածքներից տարաներ	Այումին (Al)	0.500	--	2	--	--
9. Փայտանյութ եւ փայտե արտադրանք, բնական եւ մամլած խցան						

Փայտանյութ եւ փայտե արտադրանք	Ֆորմալիֆեհիդ	0,100	--	2	0.003	2
Բնական եւ մամլած խցան	Ֆորմալիֆեհիդ	0,100	--	2	0.003	2

Ծանոթագրություն. ուսումնասիրվում է միայն սննդամթերքի, այդ թվում մանկական սննդի հետ անմիջապես շփվող շերտից՝ համակցված նյութերից պատրաստված փաթեթվածքից (խցանափակման միջոցների) արտանետվող վնասակար նյութերի միգրացիան:

* - արհեստական սպիտակուցային բոլոր տեսակի թաղանթների համար՝ ալիքեհիդների ընդհանուր քանակությունը (այդ թվում՝ ֆորմալիֆեհիդինը) ՄՇՔ – 0,8 մգ/լ:

** - թափոն հանդիսացող թուղթը եւ ստվարաթուղթը կարող են օգտագործվել սննդամթերքի փաթեթավորման համար 15%-ը չգերազանցող խոնավության դեպքում:

*** - կապարի եւ կաղմիումի ՄՇՔ-ն՝ ապակուց, ճենապակուց եւ հախճապակուց, կերամիկայից փաթեթավորման ռեպրում տրված է 2-րդ այլուսակում:

**** - վաղ տարիքի երեխաների մանկական սննդի փաթեթավորման համար նախատեսված նյութերը եւ արտադրատեսակները գնահատելիս վտանգավորության 1-ին եւ 2-րդ դասի քիմիական նյութերի միգրացիա չի թույլատրվում:

***** - ջրային մոդելային միջավայրում վնասակար նյութերի միգրացիայի հետազոտություն իրականացվում է այն փաթեթվածքի համար, որը նախատեսված է 15%-ից ավելի խոնավություն ունեցող արտադրանքի պահպանման համար, իսկ օրային մոդելային միջավայրում՝ 15%-ից պակաս խոնավություն ունեցող արտադրանքի համար:

***** - պոլիմերային նյութերից եւ դրանց հիմքով պլաստիկ զանգվածներից արտադրված փաթեթվածքի եւ խցանափակման միջոցների համար լրացուցիչ որոշվում է թթվային արժեքի փոփոխությունը:

Աղյուսակ 2

**Ապակուց, ճենապակուց, հախճապակուց եւ կերամիկայից ու դրանց
արտադրանքից, կերամիկական արտադրանքից արտազատվող կապարի եւ
կադմիումի մասով սանիտարահիգիենիկ նորմատիվներ**

Փաթեթվածքի տեսակ	Վերահսկելի ցուցանիշներ	Չափման միավոր	Մթք
Փաթեթվածք՝ մինչեւ 1,1 լ	Կադմիում	մգ/լ	0.5
	կապար	մգ/լ	2.0
Փաթեթվածք՝ 1,1 լ-ից ավելի	Կադմիում	մգ/լ	0.5
	կապար	մգ/լ	2.0

**Փաթեթվածք (իցանափակման միջոցներ) պատրաստելու համար կիրառվող
մետաղներից եւ համաձուլվածքներից արտազատվող նյութերի
անվտանգության սանիտարահիգիենիկ ցուցանիշներ եւ նորմատիվներ**

Արտադրատեսակում օգտագործված նյութի անվանումը	Վերահսկելի ցուցիչներ	Մթք. մգ/լ	Սթև. խմելու ջրում, մգ/լ	Վտանգա- վորության դաս*
1	2	3	4	5
1. Այումին՝ առաջնային հատուկ մաքրության բարձր մաքրության	Այումին (Al)	0.500	--	2
	Այումին (Al)	0.500	--	2
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--
	Սիլիցիում (Si)	--	10.000	2
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3
տեխնիկական մաքրության տեխնիկական մաքրության	Այումին (Al)	0.500	--	2
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--
	Սիլիցիում (Si)	--	10.000	2
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3
2. Այումինի համաձուլվածքներ՝ ձեռափոխված	Այումին (Al)	0.500	--	2
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3

	Վանադիում (V)	0,100	--	3
Ճուղման	Այրումին (Al)	0.500	--	2
	Պողինձ (Cu)	1.000	--	3
	Սիլիցիում (Si)	--	10.000	2
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3
	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3
3. Պողպատի բոլոր տեսակները, այդ թվում՝ ածխածնային որակավորված, քրոմային, քրոմամանգանային	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3
	Քրոմ (Cr 3+)	28'	--	3
	Քրոմ (Cr 6+)	գումարային 0.100	--	3
3.1. Պողպատի մյուս տեսակների համար լրացուցիչ պետք է որոշել՝				
ածխածնային, ցածր լեզիրված պողպատ	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Պողինձ (Cu)	1.000	--	3
քրոմասիլիցիումային	Սիլիցիում (Si)	--	10.000	2
քրոմավանադիումային	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Պողինձ (Cu)	1.000	--	3
Քրոմամանգանատիտանային	Տիտան (Ti)	0.100	--	3
սիլիցիումամանգանային եւ քրոմասիլիցիումամանգանային	Սիլիցիում (Si)	--	10.00	2
քրոմամոլիբդենային	Մոլիբդեն (Mo)	0.250	--	2
քրոմանիկելավոլֆրամային եւ քրոմանիկելամոլիբդենային	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Վոլֆրամ (W)	0,050	--	2
	Մոլիբդեն (Mo)	0,250	--	2
քրոմամիլինրենաայռումինային եւ քրոմաայռումինային	Այրումին (Al)	0.500	--	2
	Մոլիբդեն (Mo)	0,250	--	2
քրոմանիկելավոլֆրամավանադիումային	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Վանադիում (V)	0,100	--	3
	Վոլֆրամ (W)	0.050	--	2
կոռոզիայի չենթարկվող եւ քերմակայուն, որակավոր	Նիկել (Ni)	0.100	--	3

Չիկագլոցված				
Թույլ լեգիրված, ջերմադիմացկուն պերլիտային դասի	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Մոլիբդեն (Mo)	0.250	--	2
	Վանադիում (V)	0.100	--	3
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3
Ջերմադիմացկուն մարտենսիտային եւ մարտենսիտաֆերիտային դասերի	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Մոլիբդեն (Mo)	0.250	--	2
	Վանադիում (V)	0.100	--	3
	Վոլֆրամ (W)	0.050	--	2
Ջերմադիմացկուն առևտենիտային դասի	Նիկել (Ni)	0.100	--	3
	Մոլիբդեն (Mo)	0.250	--	2
	Վոլֆրամ (W)	0.050	--	2
	Նիոբիում	--	0.010	2
	Տիտան (Ti)	0.100	--	3
4. Կապարի համաձուլվածքների հիմքով զոդանյութեր՝				
– անագակապարային	Անագ (Sn)	--	2.000	3
	Կապար (Pb)	0.030	--	2
5. Ցինկ եւ ցինկի համաձուլվածքներ	Ցինկ (Zn)	1.000	--	3
	Կապար (Pb)	0.030	--	2
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--
	Կադմիում (Cd)	0.001	--	2
	Պղինձ (Cu)	1.000	--	3
	Այլումին (Al)	0.500	--	2
	Քրոմ (Cr 3+)	գումարային 0,100	--	3
	Քրոմ (Cr 6+)		--	3
	Մոլիբդեն (Mo)	0.250	--	2
	Մանգան (Mn)	0.100	--	3
	Վանադիում (V)	0,100	--	3
	Երկաթ (Fe)	0.300	--	--

**Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետազոտության ժամանակ
օգտագործվող մոդելային միջավայրերի ցանկ**

Սննդամթերքի անվանումը, որի հետ շփման համար նախատեսված է փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)	Սննդամթերքը նմանակող մոդելային միջավայրեր
Թարմ միս եւ ձուկ	Թորած ջուր, 0,3% կաթնաթթվի լուծույթ:
Աղ դրած եւ ծխեցրած միս ու ձուկ	Թորած ջուր, 5% աղաջրի լուծույթ:
Կաթ, կաթնաթթվային մթերք եւ կաթնային պահածոներ	Թորած ջուր, 0,3% կաթնաթթվի լուծույթ, 3,0% կաթնաթթվի լուծույթ:
Եփած երշիկ, պահածոներ՝ մսային, ձկնային, բանջարեղենային, մարինացված եւ թթու դրած բանջարեղեն, տոմատի մածուկ եւ այլն	Թորած ջուր, 2% կերակրի աղ պարունակող 2% քացախաթթվի լուծույթ, արեւածաղկի չզտած ձեթ:
Մրգեր, հատապտուղներ, մրգահատապտղային հյութեր, մրգահատապտղային պահածոներ, ոչ ալկոհոլային հյութեր, գարեջուր:	Թորած ջուր, 2% լիմոնաթթվի լուծույթ:
Ալկոհոլային խմիչքներ, գինիներ	Թորած ջուր, 20% էթիլենի սպիրտի լուծույթ, 2% լիմոնաթթվի լուծույթ:
Օղի, կոնյակ	Թորած ջուր, 40% էթիլենի սպիրտի լուծույթ:
Սննդային սպիրտ, լիկորներ, ռոմ	Թորած ջուր, 96% էթիլենի սպիրտի լուծույթ:

Ծանոթագրություն.

1. Փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները), որն օգտագործվում է վերոնշյալ պայմաններից տարբերվող պայմաններում, մշակվում է շահագործման որոշակի խստացված ռեժիմին առավելագույն մոտ ռեժիմով:

2. Ազոտ եւ ալդեհիդներ պարունակող՝ պլաստմասսայից փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետազոտման ժամանակ, որպես մոդելային միջավայր կիրառվում է 0,3% եւ 3% լիմոնաթթվի լուծույթը՝ կաթնաթթվի փոխարեն:
3. Ձկան հյութի մեջ ձկնային պահածոների փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետազոտման ժամանակ որպես մոդելային միջավայր կիրառվում է միայն թորած ջուրը:
4. Ապակուց, ճենապակուց, հախճապակուց եւ կերամիկայից փաթեթվածքից (խցանափակման միջոցներից) կապարի եւ կադմիումի որոշման համար որպես մոդելային միջավայր կիրառվում է 4% քացախաթթվի լուծույթ:

Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների)[՝] մոդելային միջավայրերի հետ շփման տետղության մոդելավորումը

Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների)[՝] մոդելային միջավայրերի հետ շփման տետղությունը որոշվում է՝ կախված որոշակիորեն խստացված շահագործման պայմաններից՝

- ա) Եթե փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետ սննդամթերքի շփման ժամանակը չի գերազանցում 10 րոպեն, ապա հետազոտման էքսպոզիցիայի ժամանակը 2 ժամ է,
- բ) Եթե փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետ սննդամթերքի շփման ժամանակը չի գերազանցում 2 ժամը, ապա հետազոտման էքսպոզիցիայի ժամանակը 1 օր է,
- գ) Եթե փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետ սննդամթերքի շփման ժամանակը 2-ից 48 ժամ է, ապա հետազոտման էքսպոզիցիայի ժամանակը 3 օր է,

դ) Եթե փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետ սննդամթերքի շփման ժամանակը գերազանցում է 48 ժամը, ապա հետազոտման էքսպոզիցիայի ժամանակը 10 օր է,

ե) մետաղական պահածոների բանկաներում, որոնք պատված են լաքով, տեղավորում են մոդելային միջավայրում, հերմետիկ փակում են, դնում ավտոկլավի մեջ՝ մեկ ժամվա ընթացքում, եւ 10 օր թողնում են սենյակային ջերմաստիճանում,

զ) սննդամթերքի հետ շփման համար նախատեսված փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները), որը պետք է մանրէազերծվի, տեղավորում են մոդելային միջավայրում, հերմետիկ փակում եւ դնում են ավտոկլավի մեջ՝ 2 ժամով, որից հետո 10 օր թողնում են սենյակային ջերմաստիճանում:

Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) հետազոտման ջերմաստիճանային ռեժիմը

ա) Շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանի պայմաններում սննդամթերքի հետ շփման համար նախատեսված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա լցնում են մոդելային միջավայրի լուծույթը եւ պահում են վերոնշյալ ժամանակահատվածի ընթացքում,

բ) Մաքսալ սննդամթերքի հետ շփման համար նախատեսված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա լցնում են մինչեւ 80°C տաքացրած մոդելային միջավայրի լուծույթ եւ պահում վերոնշյալ ժամանակահատվածի ընթացքում,

գ) Մաքսալ վիճակում սննդամթերքը տարայավորելու համար (հալած կարագ, պինդ եւ հալած պանիր եւ այլն) նախատեսված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) վրա լցնում են մինչեւ 80°C տաքացրած մոդելային միջավայրի

լուծույթ, որից հետո պահում են սենյակային ջերմաստիճանում վերոնշյալ ժամանակահատվածի ընթացքում:

**Նյութի թվային, տառային (հապավում) նշումը, որից պատրաստվում է
փաթեթվածքը (խցանափակման միջոցները)**

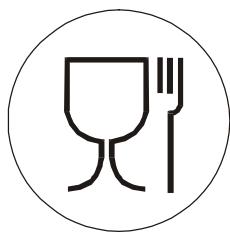
Փաթեթավորման նյութ	Տառային նշում*	Թվային ծածկագիր
1	2	3
Պլաստիկ		
Պոլիէթիլենտերեֆտալատ	PET	1
Բարձր խտության պոլիէթիլեն	HDPE	2
Պոլիվինիլբրոհիդ	PVC	3
Ցածր խտության պոլիէթիլեն	LDPE	4
Պոլիարուպիլեն	PP	5
Պոլիստիրոլ	PS	6
Բաց համարներ		7-19
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ		
Ծալքավորված ստվարաթուղթ	PAP	20
Այլ ստվարաթուղթ	PAP	21
Թուղթ	PAP	22
Բաց համարներ		23-39
Մետաղներ		
Պողպատ	FE	40
Ալյումին	ALU	41
Բաց համարներ		42-49
Փայտանյութ եւ փայտե արտադրանք		
Փայտ	FOR	50
Խցան	FOR	51
Բաց համարներ		52-59
Տեքստիլ		

Բամբակ	TEX	60
Զուր	TEX	61
Բաց համարներ		62-69
Ապակի		
Անգոյն ապակի	GL	70
Կանաչ ապակի	GL	71
Դարչնագոյն ապակի	GL	72
Բաց համարներ		73-79
Համակցված նյութեր**		
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/տարբեր նյութեր		80
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/պլաստիկ		81
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/այլումին		82
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/սպիտակ թիթեղ		83
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/պլաստիկ/այլումին		84
Թուղթ եւ ստվարաթուղթ/պլաստիկ/այլումին/սպիտակ թիթեղ		85
Բաց համարներ		86-89
Պլաստիկ/այլումին		90
Պլաստիկ/սպիտակ թիթեղ		91
Պլաստիկ/տարբեր մետաղներ		92
Բաց համարներ		93-94
Ապակի/պլաստիկ		95
Ապակի/այլումին		96
Ապակի/սպիտակ թիթեղ		97
Ապակի/տարբեր մետաղներ		98
Բաց համարներ		99-100

* Օգտագործվում են միայն մեծատառերը:

** Մակնշվում են հետեւյալ ձեռով` լատիներեն C տառը Եւ կոտորակի նշանը նշանակում են հիմնական նյութը՝ այլ նյութերի համակազմում (օրինակ՝ C/ALU):

**Փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) մականշվածքի վրա գետեղվող
պիկտոգրամներ եւ խորհրդանիշներ**



Նկար 1



Նկար 2



Նկար 3

սննդամթերքի
համար

պարֆյումերային,
կոսմետիկական

արտադրանքի
համար

ոչ պարենային
արտադրանքի

համար



Նկար 4 օգտագործված փաթեթվածքի (խցանափակման միջոցների) ուժի կացիայի հնարավորություն՝ Մերիուսի ժապավեն